



# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

### COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 03 OCT. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersburg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
[www.inpi.fr](http://www.inpi.fr)



## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2



26 bis, rue de Saint Pétersbourg

75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260399

<b>REMISE DES PIÈCES</b> DATE <b>4 NOV 2002</b> LIEU <b>75 INPI PARIS</b> N° D'ENREGISTREMENT <b>0213756</b> NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI <b>04 NOV. 2002</b>		<b>1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE</b> L'OREAL Noëlle LERAY - D.I.P.I 6, rue Bertrand Sinholle 92585 CLICHY cedex France	
<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif) OA02347/NL			
<b>C nfirmation d'un dépôt par télécopie</b> <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
<b>3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b> Dispositif de conditionnement d'un produit muni d'un logement pour un organe d'application			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
<b>5 DEMANDEUR</b>		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		L'ORÉAL	
Prénoms			
Forme juridique		SA	
N° SIREN		. . . . .	
Code APE-NAF		. . . . .	
Adresse	Rue	14, rue Royale	
	Code postal et ville	75008	PARIS
Pays		France	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		01.47.56.88.28	
N° de télécopie (facultatif)		01.47.56.73.88	
Adresse électronique (facultatif)			

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2



Réservé à l'INPI

REMISE DES PIÈCES

DATE 4 NOV 2002

UEU 75 INPI PARIS

N° D'ENREGISTREMENT

0213756

NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

DB 540 W / 260899

<b>Vos références pour ce dossier :</b> (facultatif)		OA02347/NL	
<b>6 MANDATAIRE</b>			
Nom		LERAY	
Prénom		Noëlle	
Cabinet ou Société		L'ORÉAL	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	6 rue Bertrand Sincholle	
	Code postal et ville	92585	CLICHY Cedex
N° de téléphone (facultatif)		01.47.56.88.28	
N° de télécopie (facultatif)		01.47.56.73.88	
Adresse électronique (facultatif)			
<b>7 INVENTEUR (S)</b>			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b>		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
<b>10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire) Noëlle LERAY 04 Novembre 2002		<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b> C. TRAN	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

## DISPOSITIF DE CONDITIONNEMENT D'UN PRODUIT MUNI D'UN LOGEMENT POUR UN ORGANE D'APPLICATION

5 La présente invention concerne un dispositif de conditionnement d'un produit, notamment un produit cosmétique solide, sous forme d'échantillon.

Il est fréquent de distribuer des échantillons de produit cosmétique dans des magazines, en les associant par exemple à une page publicitaire. Pour  
10 conditionner les produits cosmétiques sous forme d'échantillon, on utilise notamment des tubes ou des flacons de dimensions réduites. Cependant, de tels conditionnements peuvent difficilement être distribués dans des magazines à des fins publicitaires du fait de leur taille. D'autres conditionnements, comme par exemple les sachets qui contiennent notamment des produits liquides ou  
15 crémeux ou encore des lingettes imprégnées de produits liquides peuvent plus facilement être insérés dans des magazines. Néanmoins, les sachets peuvent difficilement contenir des produits solides, comme par exemple des poudres compactées.

20 On connaît par les documents FR 2 740 013, US 2,061,139, FR 2 821 061 et US 5,161,688 des conditionnements pour un échantillon de produit cosmétique solide ou pâteux qui peuvent être insérés dans une publication. Les conditionnements sont constitués d'une plaque qui comporte une cavité centrale dans laquelle est contenu le produit, via une coupelle ou directement  
25 dans la cavité.

On connaît également par la demande de brevet WO88/07825 un conditionnement constitué par deux plaques de type carte bancaire articulées entre elles dont une est traversée par plusieurs cavités qui débouchent sur  
30 chaque face de la plaque et qui contiennent un produit cosmétique. Cette plaque contient également un logement sous forme de fente allongée qui comporte un fond et qui est prévu pour recevoir un applicateur. L'applicateur est logé à l'intérieur de la fente dans laquelle il est inséré en force. Pour

réaliser ce type de conditionnement, l'applicateur doit être réalisé séparément du reste de la plaque puis introduit dans la fente.

Il existe un besoin de disposer d'un dispositif qui soit simple à réaliser et à  
5 faible coût.

Il existe également un besoin de disposer d'un dispositif qui soit peu encombrant tout en se rapprochant d'un boîtier de maquillage par exemple.

10 Il existe encore un besoin de réaliser un tel dispositif dans lequel le produit ait une surface visible lors de l'ouverture du dispositif qui soit acceptable d'un point de vue esthétique, en particulier qui ait une surface régulière.

Il existe aussi un besoin de réaliser un procédé de conditionnement d'un  
15 produit qui soit simple et peu onéreux.

L'invention vise notamment à répondre à l'un au moins des besoins précités.

L'invention a ainsi pour objet, selon l'un de ses aspects parmi d'autres, un  
20 dispositif de conditionnement d'un produit, notamment de maquillage, comportant :

- un support de forme généralement plane comportant deux faces, ledit support étant traversé par au moins une cavité débouchant sur chaque face du support par une première ouverture et une seconde ouverture, la cavité  
25 contenant le produit ;

- une feuille adhésive collée, au moins en partie, sur la face du support de manière à obturer la seconde ouverture.

Le dispositif peut se caractériser en ce que la feuille est collée de manière telle  
30 qu'elle délimite, au moins en partie, un logement prévu pour recevoir un organe d'application.

La feuille adhésive constituant le fond de la cavité est utilisée pour délimiter un logement apte à recevoir un organe d'application. On limite ainsi le nombre d'éléments constitutifs du conditionnement et donc les étapes de réalisation du dispositif tout en réalisant un dispositif pouvant assurer les mêmes fonctions qu'un boîtier de maquillage classique. On obtient ainsi un dispositif de conditionnement peu onéreux.

Selon un premier mode de réalisation, le logement peut être délimité par une portion d'extrémité de la feuille qui est enroulée sur elle-même de manière à former un logement. La portion d'extrémité enroulée sur elle-même a un bord qui peut être collé sur la feuille, le reste de la portion n'étant pas recouvert de colle.

Selon un autre mode de réalisation, le logement peut être délimité en partie par une portion de la feuille qui n'est pas collée sur le support, et en partie par une zone du support située en regard de la portion de la feuille non collée. La zone du support délimitant en partie le logement peut être une portion d'une face du support ou alternativement la tranche du support.

La feuille adhésive peut être formée d'une ou plusieurs couches d'un matériau choisi parmi les matériaux thermoplastiques, notamment les polyoléfines ou les polyesters, et l'aluminium.

La feuille adhésive peut être recouverte d'une impression, par exemple une inscription relative au produit, ou encore un motif décoratif.

Le dispositif peut en outre comprendre un opercule amovible obturant de manière amovible la première ouverture, ledit opercule étant à enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit.

Le dispositif peut comporter un organe d'application du produit, relié au support par une zone de jonction apte à se rompre afin de désolidariser l'organe

d'application du support, l'organe d'application étant destiné à être logé, après rupture, dans le logement.

5 Le dispositif peut comporter un couvercle, de forme généralement plane, comportant deux faces, le couvercle étant articulé sur le support. Le couvercle peut comporter une étiquette formant miroir collée sur une des faces du couvercle. L'étiquette formant miroir peut également être collée sur le support de manière à former l'articulation entre le support et le couvercle.

10 Alternativement, lorsque le dispositif comporte un couvercle, la feuille adhésive peut également être collée sur une face du couvercle de manière à former l'articulation entre le support et le couvercle.

15 L'invention a également pour objet un procédé de conditionnement d'un produit, notamment cosmétique, dans un dispositif tel qu'il vient d'être décrit, le procédé comportant les étapes suivantes :

- a) former le support ;
- b) former la cavité dans le support ;
- c) obturer de manière amovible la première ouverture au moyen de
- 20 l'opercule amovible à enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit ;
- d) introduire le produit dans la cavité via la seconde ouverture ;
- e) obturer la seconde ouverture en collant la feuille adhésive sur la seconde face du support ;et
- 25 f) délimiter le logement au moyen de la feuille adhésive.

Les étapes a) et b) peuvent être obtenues par découpage ou par moulage. Ces étapes peuvent être réalisées simultanément ou, dans le cas du découpage, être réalisées successivement.



Un tel procédé permet de réaliser un dispositif dans lequel la surface du produit accessible à l'utilisateur est celle qui correspondait au fond de la cavité lors du remplissage si bien que la surface visible est parfaitement régulière.

5 L'invention consiste, mis à part les dispositions exposées ci-dessus, en un certain nombre d'autres dispositions qui seront explicitées ci-après, à propos d'exemples de réalisation non limitatifs, décrits en référence aux figures annexées, parmi lesquelles :

10 - les figures 1 à 3 illustrent un premier mode de réalisation d'un dispositif de conditionnement selon l'invention ;

- les figures 4 et 5 illustrent un deuxième mode de réalisation du dispositif de conditionnement selon l'invention, et

- la figure 6 illustre un troisième mode de réalisation du dispositif de conditionnement selon l'invention.

15

Le dispositif selon l'invention représenté sur les figures 1 à 3 comporte un support 20 rectangulaire, de format type carte bancaire, qui comporte dans son épaisseur une cavité 21 prévue pour recevoir le produit 10. Il est bien évident que le support peut présenter toute autre forme, il peut par exemple être carré, 20 rond, ovale, etc...

Le support 20 a deux faces planes et parallèles 22 et 23. La cavité 21 débouche sur la première face 22 du support 20 par une ouverture 210 et sur la seconde face 23, opposée à la première, par une ouverture 211. Le support 25 20 présente une faible épaisseur de l'ordre du millimètre, par exemple entre 0,5 et 2 mm. Selon un exemple particulier, le support a une épaisseur de 0,8 mm. La cavité 21 a une section circulaire mais elle peut aussi être de section carrée, rectangulaire, ovale, ou de toute autre forme. La cavité est prévue pour recevoir une faible quantité de produit, par exemple 0,15 g.

30

Un opercule amovible 40 est fixé sur la face 22 du support, de manière à obturer l'ouverture 210 de la cavité par laquelle l'utilisateur pourra accéder au

produit. Il s'agit par exemple d'une étiquette glacée de type polyester que l'on colle sur la face supérieure du support. On choisira de préférence une étiquette transparente de façon à permettre à l'utilisateur de voir le produit présent dans le conditionnement. L'étiquette est recouverte d'un adhésif semi-permanent  
5 permettant de la maintenir correctement en contact avec la face de façon à fermer l'ouverture tout en étant facilement retirable de la face. Avantageusement, on choisira un adhésif permettant de recoller au moins une fois l'étiquette sur le support après une première ouverture. L'opercule amovible comporte une zone de préhension 41 située à la périphérie de  
10 l'étiquette de manière à former une languette facilement saisissable par l'utilisateur pour retirer l'étiquette du support.

Un film adhésif 50 est collé sur la seconde face du support, la face inférieure 23, de manière à obturer la seconde ouverture 211 de la cavité 21. Ce film  
15 adhésif a un pouvoir collant plus important que l'opercule amovible 40 car il est destiné à ne pas être retiré du support. Il constitue ainsi le fond du conditionnement. A l'opposé de la face adhésive du film adhésif 50, on peut prévoir une impression, notamment un motif décoratif, ou encore une inscription relative au produit contenu dans la cavité.

20 Le film adhésif 50 comporte une portion d'extrémité 51 qui est enroulée sur elle-même de manière à former un logement tubulaire 100. Cette portion d'extrémité a une largeur inférieure à la largeur du reste du film. Elle doit être suffisamment large pour pouvoir correctement maintenir l'organe d'application  
25 qu'elle est destinée à recevoir. En outre, cette portion est en partie désadhésivée et ne comporte qu'un bord 510 enduit d'adhésif qui est collé sur le verso du film adhésif de manière à fixer le logement 100.

Selon l'exemple représenté, le support 20 est solidaire d'un organe  
30 d'application 90 qui est formé dans son prolongement, le long de sa largeur. L'organe d'application comporte une portion de préhension 91 sous forme de tige de section circulaire et une portion applicatrice 92, formée à une extrémité

de la portion de préhension, qui a la forme d'un manchon. Ce manchon est enfilé à l'extrémité de la portion de préhension sur laquelle il est collé. Le manchon est par exemple réalisé en une couche de mousse floquée. L'organe d'application 20 est relié au support par une zone de jonction 80 destinée à être rompue afin de désolidariser de manière irréversible l'organe d'application du support. La zone de jonction 80 est par exemple formée par une portion d'épaisseur inférieure à l'épaisseur du support de sorte qu'elle peut facilement se rompre lorsque l'utilisatrice la plie autour d'un axe parallèle à la largeur du support. La zone de jonction 80 a par exemple une épaisseur d'environ 0,5 mm. Cette zone de jonction 80 s'étend de façon continue tout au long de la portion de préhension 91 de l'organe d'application.

Pour utiliser le dispositif, l'utilisatrice doit rompre la zone de jonction 80 afin de désolidariser l'organe d'application du support et enlever l'opercule 40 afin de pouvoir prélever le produit au moyen de la portion applicatrice 92. Elle peut ensuite appliquer le produit, par exemple sur son visage. Après utilisation, l'organe d'application peut être logé dans le logement tubulaire 100, comme on l'a représenté à la figure 3.

Pour réaliser le dispositif, le support 20 peut être réalisé avec l'organe d'application 90 à partir d'une seule pièce, par exemple par moulage d'un matériau thermoplastique. On utilisera par exemple un chlorure de polyvinyle (PVC), un polypropylène ou un polyéthylène téréphtalate (PET). Alternativement, le support 20 et l'organe d'application peuvent être obtenus à partir d'une seule pièce, par exemple par découpage d'une plaque réalisée en matériau thermoplastique. La première ouverture 210 est obturée de manière amovible au moyen de l'opercule amovible 40 que l'on colle sur la face 22 du support 20. On introduit ensuite le produit cosmétique 10 sous forme de poudre, par la seconde ouverture 211, dans la cavité 21 que l'on compacte de manière à former une pastille de produit. Selon une variante, on peut également couler un produit semi-liquide ou visqueux dans la cavité. On ferme la seconde ouverture 211 par le film adhésif 50 en le pressant sur la face 23 du

support de manière à former le fond du conditionnement. L'extrémité 51 est enroulée sur elle-même et son bord 510 collé sur le verso du film adhésif de manière à former le logement 100.

- 5 Selon une variante de ce mode de réalisation, l'organe d'application 90 peut être formé séparément du support et être directement logé, avant toute utilisation, dans le logement 100. Il est par exemple formé par moulage d'un matériau thermoplastique ou par découpage d'une plaque d'un matériau thermoplastique. Le manchon 92 est ensuite collé sur l'extrémité de l'organe d'application.
- 10

Le dispositif illustré sur les figures 4 et 5 comporte un support 20 sensiblement identique à celui qui vient d'être décrit, qui est traversé par une cavité 21 débouchant sur chaque face 22 et 23 du support par, respectivement, les ouvertures 210 et 211. Comme dans le premier mode de réalisation, un opercule amovible 40 obture une première ouverture 210 de manière réversible et un film adhésif 50 obture la seconde ouverture 211. Toutefois, selon ce mode de réalisation, le logement 100 est délimité par une portion 52 du film adhésif 50 qui n'est pas collée sur la face 23 du support et qui est située entre deux portions collées sur la face 23. Elle forme ainsi un demi-cylindre qui délimite, avec une portion de la face 23 du support située en regard, un logement 100 pour un organe d'application. De préférence, la portion 52 n'est pas enduite d'adhésif.

15

20

- 25 Selon ce mode de réalisation, le support ne comporte pas d'organe d'application détachable de manière irréversible par rupture d'une zone de jonction. Un organe d'application 90 est logé directement dans le logement 100. Mais il est bien évident que l'on pourrait prévoir un organe d'application solidaire du support comme dans le premier mode de réalisation.

30 Le dispositif comporte en outre cette fois un couvercle 30 également rectangulaire et qui a deux faces planes 31 et 32 parallèles, une première face

31 étant destinée à venir reposer sur la face 22 du support. Le couvercle 30 présente également une faible épaisseur, de l'ordre d'environ 0,8 mm par exemple. Le couvercle 30 est articulé au support 20 au moyen du film adhésif 50 qui se prolonge de manière à recouvrir en partie la face 32 du couvercle sur laquelle il est collé de sorte qu'il constitue une charnière entre le support 20 et le couvercle 30.

Pour réaliser le dispositif, le couvercle 30 peut être réalisé avec le support à partir d'une seule pièce, par exemple par moulage d'un matériau thermoplastique, le support et le couvercle étant séparés par une rainure. Comme pour le mode de réalisation précédent, on obture ensuite de manière amovible la première ouverture 210 au moyen de l'opercule amovible 40 que l'on colle sur la face 22 du support 20 et on introduit le produit cosmétique 10 par la seconde ouverture 211, dans la cavité 21. On ferme la seconde ouverture 211 par une portion du film adhésif 50 en le pressant sur la face 23 du support de manière à former le fond du conditionnement. Le reste du film adhésif est ensuite collé sur la face 23 du support en laissant la portion 52 à distance de la face 23 de manière à former un demi-cylindre délimitant le logement 100. Au moment de coller le film adhésif 50 sur la face 32 du couvercle, on plie la plaque le long de la rainure de manière à désolidariser le support 20 et le couvercle 30 qui sont aussitôt resolidarisés par le film adhésif 50. L'organe d'application 90 est formé de son côté par moulage d'un matériau thermoplastique ou par découpage d'une plaque d'un matériau thermoplastique.

Le dispositif illustré sur la figure 6 diffère de celui illustré sur les figures 1 à 3 en ce que la portion d'extrémité 51 de la feuille enroulée formant le logement est remplacée par une portion 53 qui n'est pas collée sur le support et qui forme avec la tranche 24 du support, le logement 100. Cette portion 53 peut être désadhésivée. La feuille 50 se prolonge en outre au-delà de la portion 53 par une portion d'extrémité 54 qui est collée sur la face 22 du support. Selon ce

mode de réalisation, le logement 100 n'augmente pas l'épaisseur totale du conditionnement.

Dans la description détaillée qui précède, il a été fait référence à des modes de  
5 réalisation préférés de l'invention. Il est évident que des variantes peuvent y  
être apportées sans s'écarter de l'esprit de l'invention telle que revendiquée ci-  
après.

## REVENDICATIONS

1. — Dispositif de conditionnement d'un produit, notamment de maquillage,  
5 comportant :
- un support (20) de forme généralement plane comportant deux faces (22 ; 23), le support étant traversé par au moins une cavité (21) débouchant sur chaque face du support par une première ouverture (210) et une seconde ouverture (211), la cavité (21) contenant le produit (10) ;
  - 10 - une feuille adhésive (50) collée, au moins en partie, sur la face (23) du support de manière à obturer la seconde ouverture (211),  
dispositif caractérisé en ce que la feuille (50) est collée de manière telle qu'elle délimite, au moins en partie, un logement (100) prévu pour recevoir un organe d'application.
- 15
2. — Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que le logement (100) est délimité par une portion d'extrémité (51) de la feuille (50) qui est enroulée sur elle-même de manière à former un logement tubulaire.
- 20
3. — Dispositif selon la revendication 2, caractérisé en ce que la portion (51) enroulée sur elle-même a un bord (510) collé sur la feuille (50), le reste de la portion (51) n'étant pas recouvert de colle.
4. — Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que le logement (100)  
25 est délimité en partie par une portion (52 ; 53) de la feuille qui n'est pas collée sur le support (20), et en partie par une zone du support située en regard de la portion (52 ; 53) de la feuille.
5. — Dispositif selon la revendication 4, caractérisé en ce que la zone du  
30 support qui délimite en partie le logement (100) est une zone d'une des faces (22 ; 23) du support ou une tranche (24) du support (20).

6. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la feuille adhésive (50) est formée d'une ou plusieurs couches d'un matériau choisi parmi les matériaux thermoplastiques, notamment les polyoléfines ou les polyester, et l'aluminium.

5

7. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la feuille adhésive (50) est recouverte d'une impression.

10

8. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend en outre un opercule amovible (40) obturant de manière amovible la première ouverture (210), ledit opercule (40) étant à enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit.

15

9. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte un organe d'application (90) du produit, relié au support par une zone de jonction (80) apte à se rompre afin de désolidariser l'organe d'application du support, l'organe d'application étant destiné à être logé, après rupture, dans le logement (100).

20

10. – Dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte un couvercle (30), de forme généralement plane et comportant deux faces (31 ; 32), le couvercle étant articulé sur le support.

25

11. – Dispositif selon la revendication 10, caractérisé en ce que la feuille adhésive (50) est également collée sur une face (32) du couvercle de manière à former l'articulation entre le support (20) et le couvercle (30).

30

12. – Procédé de conditionnement d'un produit, notamment cosmétique, dans un dispositif selon l'une quelconque des revendications précédentes, le procédé comportant les étapes suivantes :

a) former le support (20) ;



- b) former la cavité (21) dans le support ;
- c) obturer de manière amovible la première ouverture (210) au moyen de l'opercule amovible (40) à enlever préalablement à la première utilisation en vue d'accéder au produit ;
- 5 d) introduire le produit (10) dans la cavité (21) via la seconde ouverture (211) ;
- e) obturer la seconde ouverture (211) en collant la feuille adhésive (50) sur la seconde face (23) du support ; et
- f) délimiter le logement (100) au moyen de la feuille adhésive (50).

10

13. – Procédé selon la revendication 12, caractérisé en ce que les étapes a) et b) sont obtenues par découpage.

14. – Procédé selon la revendication 12, caractérisé en ce que les étapes a) et  
15 b) sont obtenues par moulage.

1 / 2

Fig. 1

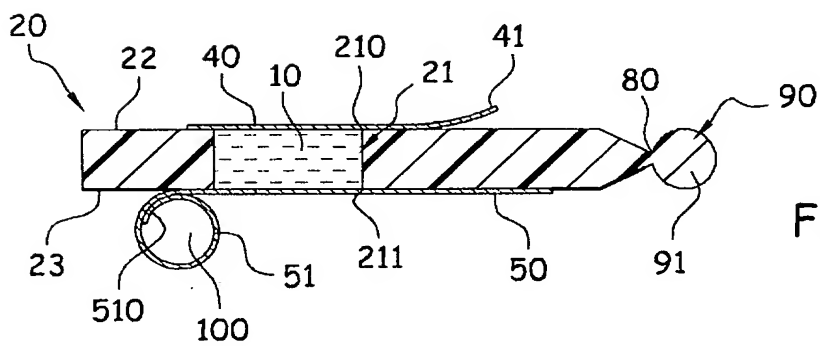
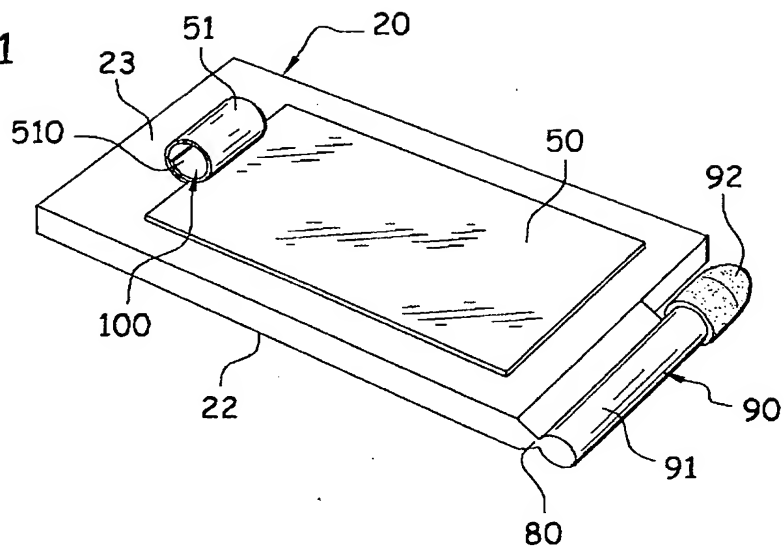
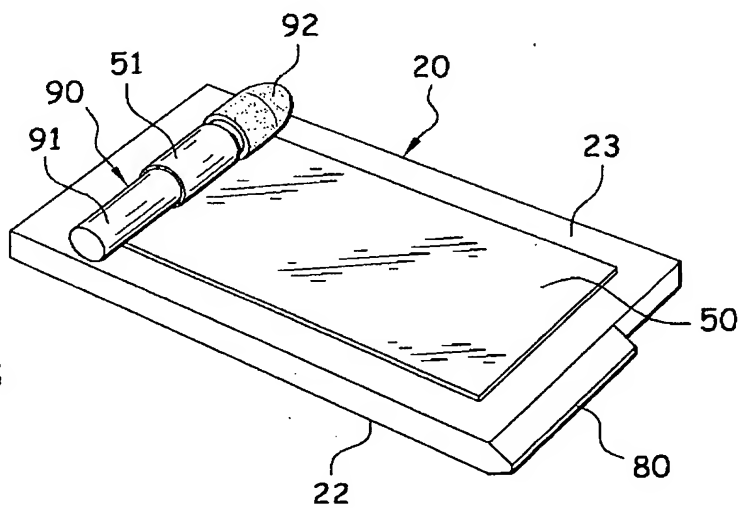
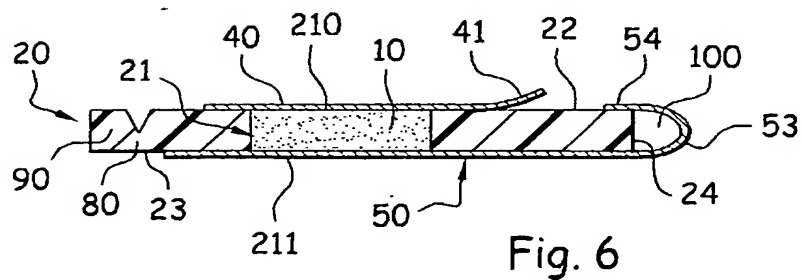
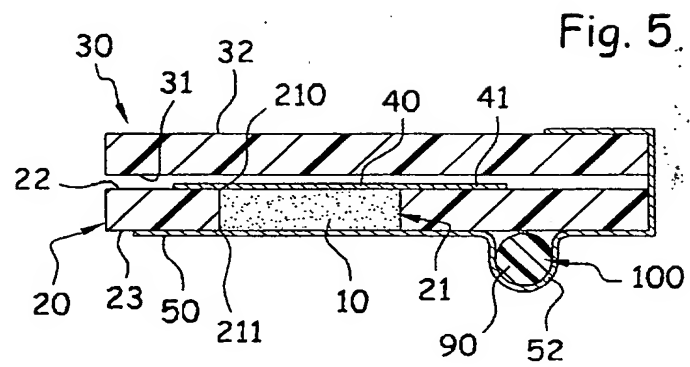
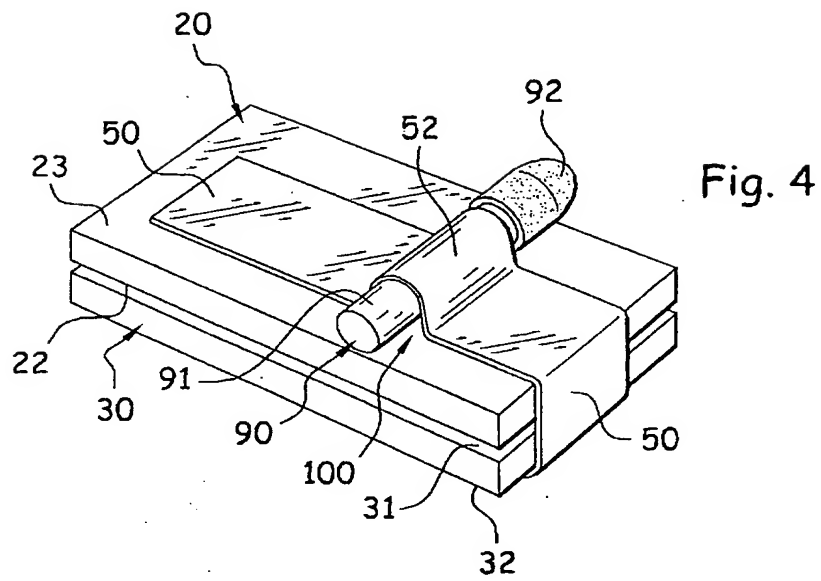


Fig. 2

Fig. 3



2 / 2



**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235\*02



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1.**  
(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 113 W / 260899

<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif)		OA02347/BN/NL	
<b>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL</b>		0213756	
<b>TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)</b> Dispositif de conditionnement d'un produit muni d'un logement pour un organe d'application			
<b>LE(S) DEMANDEUR(S) :</b> L'ORÉAL 14, rue Royale 75008 PARIS France			
<b>DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :</b> (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		ABERGEL	
Prénoms		Aline	
Adresse	Rue	66 rue des Tilleuls	
	Code postal et ville	92100	BOULOGNE
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
Nom			
Prénoms			
Adresse	Rue		
	Code postal et ville		
Société d'appartenance (facultatif)			
<b>DATE ET SIGNATURE(S)</b> <b>DU (DES) DEMANDEUR(S)</b> <b>OU DU MANDATAIRE</b> (Nom et qualité du signataire) 04 Novembre 2002 Noëlle LERAY			